

## FILTR WORKOWY

Filtr workowy wykorzystywany jest w systemach spalania biomasy i odpadów. Wysokiej jakości filtry zapewniają wydajne i skuteczne oczyszczanie gazów spalinowych powstałych w procesie spalania.

Bezpieczne i wydajne oczyszczanie gazów w workach filtra oparte jest na wychwytywaniu cząstek stałych znajdujących się w zanieczyszczonych gazach na powierzchni tkaniny worka filtracyjnego.

Aby uniknąć zaklejenia się tkaniny, co pewien czas impulsem sprężonego powietrza, wychwycone zanieczyszczenia strącane są z powierzchni filtrującej, następnie opadają w dół filtra, skąd obrotowym zgrzeblem zgarniane są do otworu wylotowego, zamkniętego obrotową śluzą i dalej podawane przenośnikiem do zasobnika na pyły.

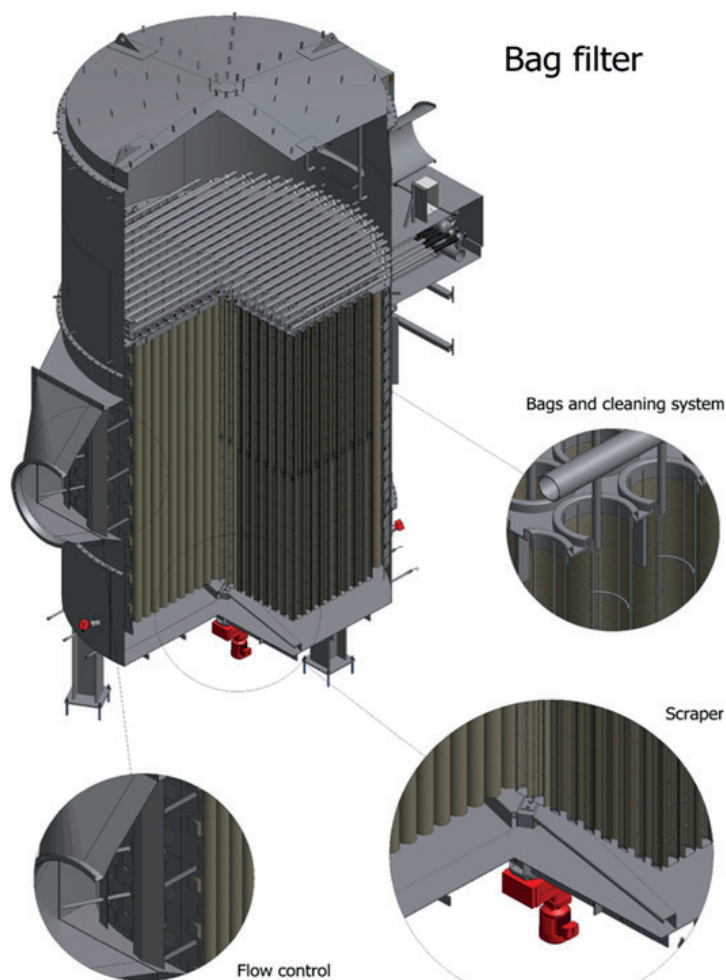
Podgrzewana podłoga utrzymuje wewnątrz temperaturę powyżej punktu rosy co zapewnia długotrwałość działania filtra.



### Zalety:

- minimalne zużycie powietrza
- worki zabezpieczone przed wilgocią i szkodliwym działaniem gazów
- izolacja i podgrzewana podłoga
- oczyszczanie worków sprężonym powietrzem
- oczyszczenie spalin z pyłu i cząstek stałych na poziomie od 5 do 50 mg/Nm<sup>3</sup>

## FILTR WORKOWY



### Dane techniczne

Paliwo	Temperatura spalin	Obciążenie filtra m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> / godz.
Sucha słoma	120°C	Max. 25
Pelet - 10 % wilgotność	120°C-180°C	Max. 35
Zrębki do 45 % wilgotności	120°C-180°C	Max.35
Słód do 45 % wilgotności	120°C-180°C	Max. 30